**采购文件**

项目概况：广西自贸区钦州港片区开发投资集团有限责任公司关于自贸大厦22楼档案室采购项目，采购项目的潜在供应商应在广西自贸区钦州港片区开发投资集团有限责任公司网站http://www.qbtzjt.com获取（下载）采购文件，并于2023年03月17日14点00分（北京时间）前提交响应文件。

第一部分 项目概况

一、项目基本情况：

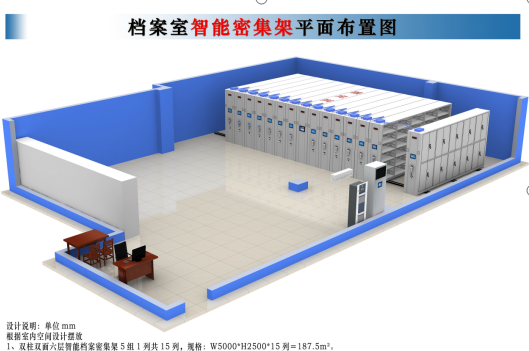
项目名称：广西自贸区钦州港片区开发投资集团有限责任公司关于自贸大厦22楼档案室采购项目。

定标方式：综合评估法

采购预算：190000.00元

采购需求：见下表（范围包括：设备的供应、运输、安装、调试和售后服务等。）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 品牌、型号规格 | 数量① | 单位 | 技术参数及性能配置要求 | 单价② | 单项合价  （元）  ③=①×② | 备注 |
| 1 | 档案存储架 | **规格：**  长5m\* 2.5m（共15列）  **双柱双面6层** | 187.5 | 平  方  米 | 根据库房空间面积，可设计双柱双面6层档案存储架5组一列15列一个团体。  1、六层密集架，  2、规格（高2500×长5000×深580mm）/列，按实际场地列数组合6组/列，计15列每组标配6层，双面存放档案，层板活动高低可调。  3、材料厚度：  立柱1.5mm ；层板1.2 mm ；挂板1.0mm ；侧板1.0 mm ；面门1.0 m ：底盘3.0 mm ；4.三根组合式轨道实心导轨20×20mm 304不锈钢方钢。轨道座3.0mm铝合金。  5.材质要求：产品金属架体、板材及配件均应选用优质大型企业生产的优质冷轧钢材。  6.含书车书梯各一辆 |  |  | **免费保修五年** |



图片仅供参考，以实际需求为准。

报价模板见附件1：按附件模板报价，并密封装订送达，供应商应报出一次不可更改的成交价格。

采购联系人：曾斌繁 联系电话：0777-5881239

二、响应文件的编制

1. 响应文件编制基本要求

1.1供应商对响应文件的编制应按要求装订和封装。

1.2供应商提交的响应文件以及供应商与采购人就有关评审的所有来往函电均应使用中文。供应商提交的支持文件和印刷的文献可以使用别的语言，但其相应内容必须附有中文翻译文本，在解释响应文件时以翻译文本为主。

1.3供应商应认真阅读、并充分理解本文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容），承诺并履行本文件中各项条款规定及要求。

1.4响应文件必须按本文件的全部内容，包括所有的补充通知及附件进行编制。

1.5如因供应商只填写和提供了本文件要求的部分内容和附件，而给评审造成困难，其可能导致的结果和责任由供应商自行承担。

1.6响应文件的组成：响应文件应分为价格文件、商务文件和技术文件三个部分组成。

1.6.1 价格文件

★（1）竞标报价明细表(必须提供，加盖公章)；

（2）供应商针对报价需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

1.6.2商务文件

★（1）供应商资格证明文件：

★①有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（或有统一社会信用代码的“三证合一”营业执照）复印件或事业单位法人证书复印件(必须提供，加盖公章)；

★②法定代表人身份证复印件(必须提供，加盖公章)；

★③法定代表人授权委托书和委托代理人身份证复印件（委托代理时提供，格式见后）(必须提供，加盖公章)；

★商务条款偏离表必须提供，加盖公章)；

供应商认为可以证明其能力或业绩的其他材料（格式自拟）

供应商认为必要提供的证明的其他文件资料。

1.6.3技术文件：

①对本项目总体要求的理解。包括：功能说明、性能指标及设备选型说明（质量、性能、价格、外观、体积等方面进行比较和选择的理由及过程）；

②产品出厂标准、质量检测报告及精度检测报告或数据（格式自拟）；

③原厂出厂配置表及原厂中文使用说明书（格式自拟）；

★④设备配置清单；

⑤技术响应表；

⑥ 实施方案（包含但不限于供应商运输方案 、安装调试计划、培训计划、应急措施、技术人员安排人员配备、设备、进度计划、安装调试方案、验收方法与措施等详细内容）（格式自拟）；

⑦技术服务、售后服务的内容和措施（格式自拟）；

⑧选配件、专用耗材、售后服务优惠表；

⑨供应商需要说明的其他文件和说明（格式自拟）；

注：编号前标有“★”号的材料均为必须提供的材料，并加盖公章,如未提供,评审小组有权拒绝其采购响应文件。

1.7响应文件有效期：见评审须知前附表。

1.8评审保证金：见评审须知前附表。

2. 计量单位

2.1除技术要求中另有规定外，本文件所要求使用的计量单位均应采用国家法定计量单位。

三、评审报价及采购预算

3.1对于本文件中未列明，而供应商认为必需的费用也需列入总报价。在合同实施时，采购人将不予支付成交供应商没有列入的项目费用，并认为此项目的费用已包括在总报价中。

3.2供应商必须就本项目采购需求中的全部内容作完整报价，每轮报价均应是唯一报价，最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。最后报价出现漏项报价的或有选择的或有条件的报价，其响应文件将视为无效。

3.3 采购预算金额（人民币）：（大写）拾玖万元整（¥190000.00）。

四、响应文件的份数、封装和递交

4. 响应文件的份数和封装

4.1供应商应将响应文件中“价格文件”、“商务文件”和“技术文件”装订成一本（文件相隔之间用封面标识，封面写明“价格文件”、“商务文件”、“技术文件”字样）。

供应商将响应文件按正、副本分别装订成册，在每个正、副本封面上标明“正本”或“副本”，以及项目名称、项目编号、供应商名称等内容。

4.2供应商应将响应文件正、副本（正本一份，副本 肆 份）装入到一个响应文件袋内，封装并加以密封签章（公章、法定代表人或其委托代理人签字均可，要求文件袋无明显缝隙露出袋内文件）。文件袋外层封面上应写明：

1）项目编号；

2）项目名称；

3）供应商名称；

4）评审时才能启封。

5. 响应文件的递交

5.1响应文件递交截止时间

响应文件递交截止时间：见评审须知前附表。

供应商应按采购文件中规定的评审截止时间前递交响应文件。

5.2 供应商递交响应文件的地点：采购文件第三条。

5.3 供应商在提交响应文件截止时间前，可以对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人、采购代理机构。补充、修改的内容作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

5.4 迟交的响应文件

采购人有权拒绝或原封退回在其规定的递交响应文件截止时间之后收到的任何响应文件。

5.5 综合评分

经评审确定最终采购需求和提交报价的供应商后，由评审小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和报价进行综合评分。

评审小组应当根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐3名成交候选供应商，并编写评审报告。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，则按照按实施方案得分高低顺序推荐。

5.6出现下列情形之一的，采购人或者采购代理机构应当终止采购采购活动，发布公告并说明原因，重新开展采购活动：

5.7 因情况变化，不再符合规定的采购采购方式适用情形的；

5.8 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

5.9 在采购过程中符合要求的供应商或者最后报价超过采购预算的供应商不足2家的。

6 特别说明：

6.1供应商所使用的资格、信誉、荣誉、业绩与企业认证必须为本法人所拥有（特殊要求除外）。供应商所使用的采购项目实施人员必须为本法人员工（或必须为本法人或控股公司正式员工）。

6.2 供应商应仔细阅读采购文件的所有内容，按照采购文件的要求提交响应文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

6.3 供应商在评审活动中提供任何虚假材料，其评审无效，并报监管部门查处；成交后发现的，成交供应商须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第五十五条第一款之规定三倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法供应商的行政与刑事责任。

7 低于成本报价

评审小组在评审过程中发现供应商的总报价明显低于其他供应商的总报价或者明显低于采购预算价，有理由怀疑其总报价可能低于其成本的，应要求该供应商做出书面说明并提供相关证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相关证明材料的，视作该供应商以低于成本报价，其评审无效。

8. 响应文件的修正

8.1 如果出现计算或表达上的错误，修正的原则如下：

（1）响应文件中报价表内容与响应文件中相应内容不一致的，以报价表为准；

（2）响应文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

（4）单价金额小数点有明显错位的，应以报价表总价为准，并修改单价。

8.2 按上述修正原则修正后的响应报价经供应商书面确认后对供应商具有约束力。如果供应商不接受修正后的响应报价，则其响应无效。

**三、响应文件提交**

提交文件：按采购文件 要求提供价格文件/商务文件/技术文件

截止时间：2023年03月17日14点00分（北京时间）

地点：广西钦州保税港区自贸大厦23楼风控审计部

接收人：黄全炳 联系电话：13877024268

**四、开启**

时间：2023年03月17日14点00分（北京时间）

地点：广西钦州保税港区自贸大厦23楼会议室

**五、定标方式：**

综合评估法（附上打分的标准及规则）

**评分标准**

| 类别 | 评分项目 | 标准分值 | 评审内容 |
| --- | --- | --- | --- |
| 投标  报价  (30分） | 报价  部分 | 30 | 采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标供应商的价格分按照下列公式计算（小数点保留二位）：投标报价得分=(评标基准价／投标报价)×30。  **如评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。** |
| 商务  部分  （24分） | 企业  实力 | 8 | 投标人获得行政主管部门颁发的：  ①政府质量奖；  ②专精特新“小巨人”；  ③智能制造标杆企业；  ④省级管理创新示范企业。  以上每提供一项得2分，总分8分，不提供不得分。  **评审依据：提供证明文件或政府机构网上公示证明复印件加盖公章。** |
| 相关  认证 | 7 | 投标人提供有效期内：   1. 质量管理体系认证证书； 2. 环境管理体系认证证书； 3. 服务质量评价体系认证证书； 4. 供应商综合实力评价体系认证证书； 5. 商业信誉评价体系认证证书； 6. 合规管理体系认证证书； 7. 中国绿色产品认证证书。   以上每提供一项得1分，总分7分，不提供不得分。（以上认证范围均需包含“密集架”产品）  **评审依据：提供认证证书复印件加盖公章及上述证书在全国认证认可信息公共服务平台官网上的网页截图，未提供的不得分**。 |
| 项目  业绩 | 9 | 投标人提供广西钦州同类项目业绩，每提供一份业绩3分，总分9分。  **评审依据：提供合同复印件加盖公章。** |
| 技术  部分  （46分） | 技术  响应 | 4 | 各投标人投标货物对招标文件用材规格、功能要求的响应程度。完全满足技术条款的得4分；有一项负偏离扣0.5分，扣完为止。  **评审依据：提供技术参数偏离表。** |
| 产品环保 | 3 | 产品甲醛释放量≤0.01mg/m3。满足此指标加2分，否则不得分。  **评审依据：提供具备CMA、CNAS标志的第三方质量监督检验机构出具的2021年以来的手动密集架抽样检验报告加盖生产厂家公章（注：抽样基数≧100件），报告封面带二维码查询。** |
| 产品载重 | 3 | ①搁板静载荷：搁板上均布静载荷1000N，放置24h，最大挠度≤2.0mm，卸载后2h，残余变形量≤0.08mm。  ②全静载荷：在每层搁板上加载80kg均布静载荷，经24h连续试验后检查挂板、搁板、立柱及其结合部位和架体无塑性变形和其他异常现象。  ③载重运行：在全静载荷的情况下进行运行试验，架体应运动自如，不得有阻滞现象。手柄摇力应不大于6.0N。  同时满足以上①-③项指标加2分，否则不得分。  **评审依据：提供具备CMA、CNAS标志的第三方质量监督检验机构出具的2021年以来的手动密集架抽样检验报告加盖生产厂家公章（注：抽样基数≧100件），报告封面带二维码查询。** |
| 产品安装 | 3 | ①每标准节组合后外型尺寸（宽、深、高）的极限偏差为±1mm。  ②标准架组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙≤1mm。  ③门缝间隙在工装保障的前提下均匀一致≤1mm。  ④立柱与底梁的垂直度应不大于2mm。  ⑤架列侧面相邻的位差度应不大于5mm。  ⑥导轨安装后，单根导轨的直线度不大于1.0mm/m。相邻两根导轨 宽度之间的平行度偏差不大于1mm/m、水平高度偏差应不大于0.2mm。  同时满足以上①-⑥项指标加2分，否则不得分。  **评审依据：提供具备CMA、CNAS标志的第三方质量监督检验机构出具的2021年以来的手动密集架抽样检验报告加盖生产厂家公章（注：抽样基数≧100件），报告封面带二维码查询。** |
| 零部件品质 | 10 | 底盘、立柱、搁板、挂板、侧面板、顶板各项技术指标依据（包括但不限于）GB/T3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB/T35607-2017《绿色产品评价家具》、GB/T 700-2006《碳素结构钢》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验（ASS）法》标准要求：  ①化学成分:碳C，%≤0.05%、硅Si，%≤0.005%、锰Mn，%≤0.23%、磷P，%≤0.012%、硫S，%≤0.003%；  ②力学性能：屈服强度≥250N/mm2 、断后伸长率≥50%；  ③金属喷漆（塑）涂层理化性能要求：硬度≥4H、附着力0级、耐腐蚀性能≧800h；  ④ 800h乙酸盐雾试验（ASS试验）耐腐蚀等级达到10级；  ⑤产品有害物质 家具涂层可迁移元素：铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞 Hg、锑 Sb、钡 Ba、硒 Se、砷 As检验检测结果均为未检出、甲醛释放量≤0.003mg/m3、苯≤0.01mg/m3、甲苯≤0.01mg/m3、二甲苯≤0.01mg/m3、TVOC≤0.01mg/m3。  每有一个部件满足以上①-⑤项的任意一项指标要求加0.4分，总分不超过10分。  **评审依据：提供具备CMA、CNAS标志的第三方质量监督检验机构出具的2021年以来的底盘、立柱、搁板、挂板、侧面板、顶板抽样检验报告复印件加盖生产厂家公章（注：抽样基数≧100件），报告封面带二维码查询。** |
| 不锈钢轨芯 | 2 | 不锈钢轨芯：300h<乙酸盐雾试验≦500h耐腐蚀等级达到 10 级得1分；乙酸盐雾试验＞500h耐腐蚀等级达到 10 级得2分；  **评审依据：提供具有 CMA 或 CNAS 标志的第三方检验机构出具的不锈钢轨芯抽样检验报告复印件加盖生产厂家公章（注：抽样基数≧100件），报告封面带二维码查询。** |
| 喷粉质量 | 2 | 粉末：检验依据须符合HG/T 2006-2006《热固性粉末涂料》的标准要求，检测项目至少包含：筛余物、杯突、光泽度、耐碱性（168h无异常）。满足此指标加2分，否则不得分。  **评审依据：提供具备CMA、CNAS标志的第三方质量监督检验机构出具的2021年以来的粉末抽样检验报告复印件加盖生产厂家公章。** |
| 生产能力 | 5 | 具有先进的生产设备：  ①柔性加工生产线≥4台计2分；＜4台计1分；无设备不计分；  ②机器人设备≥10台计2分；＜10台计1分；无设备不计分；  ③若有其它生产设备的，每增加一个品种的生产设备加0.5分，计满1分为止。  **评审依据：此项须提供购置设备的发票复印件及生产现场的实物照片**。 |
| 人员配置 | 2 | 根据投标人提供的人员配备：  ①产品设计人员；  ②产品制造人员；  ③产品维保人员；  ④机械工艺工程师（高级）。  每提供一项得0.5分，总分2分。  **评审依据：投标人或产品供应商提供人员职称证书及最近半年内企业为其缴纳社保证明文件复印件加盖公章，同一人员拥有多项技能或职称不重复计分。** |
| 实施  方案 | 6 | 实施方案包括但不限于：实施步骤、交货期、设备调试、质量保证、应急预案等内容。  1、实施方案思路清晰，措施欠合理，可以满足采购需求，得0-2分；  2、实施方案思路清晰，措施较详细、完善、合理，基本满足采购需求，得3-4分；  3、实施方案措施具体详细、完善、合理、思路清晰完全满足采购需求，得5-6分；  **评审依据：提供项目实施方案。** |
|  | 售后  服务 | 6 | 1、售后服务承诺书内容完整、可行、免费质保修期限、到达故障现场时间、故障出现解决方案、项目实施方案、定期维护（注明时间）、免费技术培训方案、保修期外维修方案、其他优惠措施、安装要求及方案等方面一般得0～2分。  2、 售后服务承诺书内容完整、可行、免费质保修期限、到达故障现场时间、故障出现解决方案、项目实施方案、定期维护（注明时间）、免费技术培训方案、保修期外维修方案、其他优惠措施、安装要求及方案等方面良好得3～4分。  3、 售后服务承诺书内容完整、可行、免费质保修期限、到达故障现场时间、故障出现解决方案、项目实施方案、定期维护（注明时间）、免费技术培训方案、保修期外维修方案、其他优惠措施、安装要求及方案等方面优秀得5～6分。  **评审依据：提供售后服务方案。** |

**六、技术要求：**

**1、产品部件用材一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备  名称 | 设备配置 | 材料规格 | 采用标准 | 性能说明 |
| 1 | 轨道 | 轨道座 | 3.0mm  铝合金 | 6301 | 轨道安装对接采用嵌入式结构。 |
| 轨芯 | 20mm×20mm  不锈钢 | GB/T3280 |
| 2 | 嵌入对接式底框 | 嵌入对接式底框、轴档、夹紧块 | 3.0mm  热轧钢板 | GB/T711 | 嵌入对接式底框采用整体焊接,钢性足,不变形。 |
| 3 | 架体 | 立柱 | 1.5mm  冷轧钢板 | GB/T708 | 架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距自由调整表面喷塑平正光亮，色泽均匀一致，无彭泡、脱落、伤痕等缺陷。外观漂亮。隔板承重≥100kg，满负荷24小时后屈挠度4mm，制载后自动恢复，不得有裂纹及永久变形。 |
| 隔板 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 |
| 挂板 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 |
| 档棒 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 |
| 4 | 门面 | 门 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 | 表面压印轮廓清晰、线条流畅。 |
| 定位模块 | ABS  注塑件 | Q/CNPC99 |
| 5 | 侧板 | 三节式 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 | 装配平整、吻合性好。 |
| 6 | 传动  机构 | 轴承 | HR204E级 | GB/T16940 | 优质轴承。 |
| 传动主轴 | 实心45#钢 | GB/T16940 | 传动机构配合精度高，定位可靠。传动轻便灵活，摇力轻，运行平稳、无卡阻。 |
| 连接钢管 | 无缝钢管 | GB/T17395 |
| 铁滚轮 | HT200灰铁铸造 | CB/T290 |
| 链 轮 | ZG45滚轮精制 | QB/T1885 |
| 摩托车链条 | Φ8.5节距12.7FR420 | GB/T14212 | 链条破断力≥1800kg |
| 摇手 | T字或圆盘式 | 双向超越离合器结构GB1285-85 | 造型美观大方，手感好，把手摇动任意一列均不会带动其它把手转动 |
| 摇手体总成 | 滚珠轴承 |
| 7 | 制动  装置 | 边列锁定装具（总锁） | 808锁 | 豪华型 | 每列均装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安全，经久耐用。 |
| 中列制动装置 | 制动开关 | 豪华型 |
| 8 | 防护  装置 | 密封条 | 20mm | 磁性冰箱门吸条 | 每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。 |
| 顶板 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 |
| 防尘板、防鼠板 | 1.0mm  冷轧钢板 | GB/T708 |
| 防倾倒装置 | 4.0mm  热轧钢板 | GB/T711 |
| 9 | 表面  处理 | 前处理药剂 | 无磷脱脂剂 | 国家标准 | 碳酸钠、无机盐、表面活性剂等 |
| 陶化剂 | 国家标准 | 钛锆复合物、氟化物、络合剂 |
| 高压静电喷塑 | 环氧型聚脂混合粉 | HG/T 2006 |  |
| 纯水洗 | ≤10μS电导率 | 标准 |  |

**2、传动机构**

2.1、摇手：T字或圆盘式。

2.2、传动系统：采用双向超越结构，其结构为棘轮式、脱挡，停用后摇把可自行停于垂直位置，可避免通道障碍，摇动任意一列不会带动其它把手。架体空间利用率≥82%。

2.3、传动主轴连接结构：采用机械镶嵌法内外六角轴套，各部件组合无需采用紧固件。

**3、防倾倒装置**

采用燕尾式防倾倒装置，应整件无焊接组成。当受到倾覆时双向、双点受力，确保设备不倾倒。

**4、制动装置**

4.1、每列均应有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅、存放档案资料时能确保人身安全，存取更安全。

4.2、每一组合团体均应有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定，门面装有扣拉式方形锁。

4.3、每列均应采用防倾倒燕尾式部件，在每列嵌入对接式底框上装置安全性能高的防倾倒燕尾式部件，插入轨道两侧，提高稳定性和安全系数。

4.4、密封装置

每列的接触面均应有缓冲及密封条，顶部应有防尘板，每列架体上方安装防尘压条，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，具有良好的防尘、防光、防鼠、防潮等功能。

**5、表面处理标准**

5.1、光泽测定：＞85%，符合GB/T 9754-2007（85。）标准；

5.2、耐冲击力：≥4N.M，符合GB/1732-1993标准；

5.3、涂膜厚度：60-70微米；

5.4、涂膜附着力：划格法试验，100%不剥落，不低于2级标准，塑层防锈能力在30年以上，在温度-40℃-250℃，相对温度40%-90%，海拔高度不大于6000米，地震烈度不大于6级时，产品不生锈、不变形；

5.5、耐水性：将涂层试片浸泡于90℃热水中，8小时无变化，符合GB/T 1733-1993标准；

5.6、柔韧性：≤2mm，杯突试验76mm，柔韧性符合GB/T1731-1993标准；

5.7、稳定性：按GB/T10357.4-2013标准进行。

5.8、表面涂层理化性能：冲击强度：冲击高度40cm，应无剥落、裂纹、皱纹。

**6、制造要求**

6.1、凡需焊接的部位应焊接牢固，焊点均匀，焊痕高度≤1mm，焊点间距应控制在100mm以内，焊痕表面波纹平整，不得出现焊焦、焊穿等现象。

6.2、冲压件必须平整无毛刺，不允许有裂痕，冲压尺寸的误差应控制在±2.0mm之内。

6.3、折弯必须到位，以确保工件折弯所需角度，其邻边垂直度、平行度控制在≤1.5mm内。

4、各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角凸起；各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化处理。

**七、凡有下列之一者，报价文件视为无效**

1、未密封；

2、无单位盖章并无法定代表人或法定代表人授权的代理人签字或盖章的；

3、未响应采购文件要求或未按采购文件中的要求报价；

4、内容不全或数据模糊、辨认不清；

5、逾期送达。

**第二部分：通用合同条款**

甲、乙双方经友好协商，就甲方向乙方进行 采购相关事宜达成一致后签署本合同。

**一、 供货范围及金额**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 货物/产品名称 | **规格** | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 交货时间 | 其他要求 |
|  |  | 台 | 1 |  |  | 10天内 | 品牌： |
| 合同总价： | 含税金额：RMB 元，（大写）人民币 。 | | | | | | |
| 备注： | 1.以上金额包含但不限于产品价格、产品的包装费、产品保质及售后服务费用、增值税费（ 13 %税率）、运输费、保险费、装卸费等其他一切费用。除上述合计金额外，甲方无须支付乙方任何款项。 | | | | | | |

**二、货物/产品的质量和技术要求**

2.1乙方应以本合同的约定及有关产品质量和产品技术的国家标准和行业标准为标准提供产品。

2.2乙方保证提供的产品符合中华人民共和国国家及行业的安全质量标准，上述标准为已发布的且在产品交付时有效的最新版本的标准。

2.3乙方保证提供给甲方的产品完全符合甲方的各项使用目的或在采购时提出的各项要求。

**三、运输包装要求**

乙方在本合同规定时间内将上述货物送到甲方指定的地点。包装要保证运输安全及转运过程中不损坏、不破损，如运输中产品损坏由乙方承担。

**四、交货期限及地点**

乙方应在本合同规定的交货时间内向甲方交货，将本合同项下的货物送达到甲方指定地点。

**五、付款方式**

**5.1合同签订生效之日起10个工作日内甲方支付给乙方合同总价款的30%作为预付款，待乙方将本项目所采购货物运至甲方指定地点，最终待乙方将所有设备安装完毕，经甲方验收及试运行合格之后，甲方收到乙方全额发票后，在20个工作日内支付合同总价款的67%给乙方，余下未支付的金额作为质量保证金。**

5.2乙方应当向甲方提交如下交付文件：

1) 注明产品名称、数量、单价、正式的增值税专用发票； 2) 质量合格证书、保修证书；3) 详细的装箱单；4) 原产地证明。（如有）；以及5) 合同规定或双方另行约定的乙方应当提交的其他文件。

**六、质保期**

甲方完全享受乙方对合同产品在中国地区所承诺的一切质量保证、维护及其它服务。产品质保期为甲方验收合格之日起【 1】年或产品原厂家质保期（以较长者为准）；但维修或更换（如有）后的产品的质保期应当自维修或更换完成且甲方书面确认接受起重新计算，质保服务按产品保修证书和该产品生产厂家的标准执行（但质保服务不应低于国家和行业相关规定、规范及标准）。

**七、违约责任**

如乙方迟延交货或迟延履行其他义务，每延迟1日，乙方应当按合同总价的0.5%/日向甲方支付迟延履行违约金；当迟延行为超过约定的期限5日或虽未满5日但乙方明确表示届时不能按照合同约定交付产品和/或履行其他义务时，甲方有权终止整个合同或合同的任何一部分并且要求乙方支付相当于合同总价30%的违约金；若乙方违约导致甲方损失，但前述各项违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应当就甲方的损失承担赔偿责任。

**八、争议解决**

双方如发生争议，由双方友好协商解决，若协商调解不成的，可依法向甲方所在地人民法院起诉。

**九、**本合同壹式叁份，甲方贰份，乙方一份，自双方签署盖章之日生效。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **购货方/甲方** | |  | | --- | | **供货方/乙方**  单位名称(章)：  单位地址：  纳税人识别号：  授权签字人： |   职务：  电话：  传真：  开户银行：  账号：  签署日期： 年 月 日 |
| 单位名称(章)： |
| 单位地址：  纳税人识别号： |
| 授权签字人：  电 话： |
| 传 真： |
| 邮 编：   |  | | --- | | 签署日期： 年 月 日 | |

## 第三部分 响应文件格式

**响应文件**

项目名称：

响应文件名称：价格文件/商务文件/技术文件

供应商名称：

供应商地址：

在 年 月 日 时 分之前不得启封

年 月 日

目 录

（按照评分细则，并相应添加目录，以便查找）

一、价格文件

二、商务文件

三、技术文件

正本/或副本

**一、价格文件**

项目名称：

供应商名称：

供应商地址：

年 月 日

**（1）竞标报价明细表**

**报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 品牌、型号规格 | 数量① | 单位 | 技术参数及性能配置要求 | 单价② | 单项合价  （元）  ③=①×② | 备注 |
| 1 | 档案存储架 | 规格：  长5m\* 2.5m（共15列）  双柱双面6层 | 187.5 | 平  方  米 | 根据库房空间面积，可设计双柱双面6层档案存储架5组一列15列一个团体。  1、六层密集架，  2、规格（高2500×长5000×深580mm）/列，按实际场地列数组合6组/列，计15列每组标配6层，双面存放档案，层板活动高低可调。  3、材料厚度：  立柱1.5mm ；层板1.2 mm ；挂板1.0mm ；侧板1.0 mm ；面门1.0 m ：底盘3.0 mm ；4.三根组合式轨道实心导轨20×20mm 304不锈钢方钢。轨道座3.0mm铝合金。  5.材质要求：产品金属架体、板材及配件均应选用优质大型企业生产的优质冷轧钢材。  6.含书车书梯各一辆 |  |  | 免费保修五年 |

注：报价为含税价，开具增值税13%专票

供应商名称（章）：

法定代表人或授权的代理人（签章） ：

报价日期：

(请按照表格要求进行填写，在供应商名称处盖公章。)